

CALAMIT



WWW.CALAMIT.COM

CALAMIT
Milano
WWW.CALAMIT.IT

CALAMIT ESPAÑA
Barcelona
WWW.CALAMIT.ES

AIMANTS CALAMIT
Paris
WWW.CALAMIT.FR

CALAMIT MAGNETE
München
WWW.CALAMIT.DE

		Induzione residua Br				Forza Coercitiva HcB				Forza Coer. Intrins. HbC		Prodotto max energia				MaxT lavoro
Gradaz.	grade+°/S°	Gauss		mT		KOe		KA/m		KOe	KA/m	MGOe		KJ/m ³		°C
		typ	Min	typ	Min	ltyp	Min	typ	Min	Min	Min	typ	Min	typ	Min	
N 35		12200	11700	1220	1170	11,6	10,9	920	870	12	955	35	33	279	263	80
N 38		12600	12200	1260	1220	11,6	10,9	920	870	12	955	38	35	303	279	80
N 40		13000	12600	1300	1260	11,6	10,9	920	870	12	955	40	38	318	303	80
N 42		13300	13000	1330	1300	11,6	10,9	920	870	12	955	42	40	334	318	80
N 45		13700	13300	1370	1330	11,7	11,3	930	900	12	955	45	42	358	334	80
N 48		14100	13700	1410	1370	11,7	11,3	930	900	12	955	48	45	382	358	80
N 50		14400	14100	1440	1410	10,7	10,4	850	830	11	875	50	48	398	382	70
N 52		14700	14400	1470	1440	10,7	10,4	850	830	11	875	52	50	414	398	70
N 33M		11700	11400	1170	1140	11,1	10,4	880	830	14	1114	33	30	263	239	100
N 35M		12200	11700	1220	1170	11,6	10,9	920	870	14	1114	35	33	279	263	100
N 38M		12600	12200	1260	1220	11,9	11,3	950	900	14	1114	38	35	303	279	100
N 40M		13000	12600	1300	1260	12,3	11,7	980	930	14	1114	40	38	318	303	100
N 42M		13300	13000	1330	1300	12,6	11,9	1000	950	14	1114	42	40	334	318	100
N 45M		13700	13300	1370	1330	12,9	12,3	1030	980	14	1114	45	42	358	334	100
N 48M		14100	13700	1410	1370	13,3	12,7	1060	1010	14	1114	48	45	382	358	90
N 50M		14400	14100	1440	1410	13,6	12,9	1080	1030	14	1114	50	48	398	382	90
N 30H		11400	10800	1140	1080	10,8	10,2	860	810	17	1353	30	28	239	223	120
N 33H		11700	11400	1170	1140	11,1	10,4	880	830	17	1353	33	30	263	239	120
N 35H		12200	11700	1220	1170	11,6	10,9	920	870	17	1353	35	33	279	263	120
N 38H	38 H/S	12600	12200	1260	1220	11,9	11,3	950	900	17	1353	38	35	303	279	120
N 40H	40 H/S	13000	12600	1300	1260	12,3	11,7	980	930	17	1353	40	38	318	303	120
N 42H	42 H/S	13300	13000	1330	1300	12,6	11,9	1000	950	17	1353	42	40	334	318	120
N 44H	44 H/S	13600	13300	1360	1330	12,8	12,2	1020	970	17	1353	44	42	350	334	120
N 46H	46 H/S	13800	13600	1380	1360	13,1	12,3	1040	980	17	1353	46	44	366	350	120
N 48H	48 H/S	14100	13800	1410	1380	13,3	12,7	1060	1010	17	1353	48	46	382	366	120
N 30SH		11400	10800	1140	1080	10,8	10,2	860	810	20	1592	30	28	239	223	150
N 33SH		11700	11400	1170	1140	11,1	10,4	880	830	20	1592	33	30	263	239	150
N 35SH	35 H/S	12200	11700	1220	1170	11,6	10,9	920	870	20	1592	35	33	279	263	150
N 38SH	38 H/S	12600	12200	1260	1220	11,9	11,3	950	900	20	1592	38	35	303	279	150
N 40SH	40 H/S	13000	12600	1300	1260	12,3	11,7	980	930	20	1592	40	38	318	303	150
N 42SH	42 H/S	13300	13000	1330	1300	12,6	11,9	1000	950	20	1592	42	40	334	318	150
N 44SH	44 H/S	13600	13300	1360	1330	12,8	12,2	1020	970	20	1592	44	42	350	334	150
N 46SH	46 H/S	13800	13600	1380	1360	13,1	12,3	1040	980	20	1592	46	44	366	350	150
N 28UH		10800	10400	1080	1040	10,2	9,7	810	770	25	1989	28	25	223	199	180
N 30UH	30 UH/S	11400	10800	1140	1080	10,8	10,2	860	810	25	1989	30	28	239	223	180
N 33UH	33 UH/S	11700	11400	1170	1140	11,1	10,4	880	830	25	1989	33	30	263	239	180
N 35UH	35 UH/S	12200	11700	1220	1170	11,6	10,9	920	870	25	1989	35	33	279	263	180
N 38UH	38 UH/S	12600	12200	1260	1220	11,9	11,3	950	900	25	1989	38	35	303	279	180
N 40UH	40 UH/S	13000	12600	1300	1260	12,3	11,7	980	930	25	1989	40	38	318	303	180
N 28EH		10800	10400	1080	1040	10,2	9,7	810	770	30	2387	28	25	223	199	200
N 30EH	30 EH/S	11400	10800	1140	1080	10,8	10,2	860	810	30	2387	30	28	239	223	200
N 33EH	33 EH/S	11700	11400	1170	1140	11,1	10,4	880	830	30	2387	33	30	263	239	200
N 35EH	35 EH/S	12200	11700	1220	1170	11,6	10,9	920	870	30	2387	35	33	279	263	200
N 38EH	38 EH/S	12600	12200	1260	1220	11,9	11,3	950	900	30	2387	38	35	303	279	200
N 25AH	25AH/S	10200	9700	1020	970	9,7	9,2	770	730	35	2787	25	23	200	180	220
N 28AH	28AH/S	10800	10400	1080	1040	10,2	9,7	810	770	35	2787	27	25	218	203	220
N 30AH	30AH/S	11400	10800	1140	1080	10,8	10,2	860	810	35	2787	31	28	250	220	220
N 25BH	25BH/S	10000	9500	1000	950	9,4	8,9	750	710	38	3000	24	21	190	170	230



Temp. Coeff. of Br: Coefficiente di temp. di Br:	-0.11% °C (20-100°C)	Temp. Coeff. of HcJ: Coefficiente di temp. di HcJ:	-0.60% °C (20-100°C)
Density: Densità:	7.4-7.6 g/cm ²	Electrical resistivity: Resistività elettrica:	144 μ Ω .cm
Vickers Hardness: Durezza:	570 Hv	Flexural Strength: Resistenza alla flessione:	25 kg/mm
Tensile strength: Resistenza alla trazione:	8.0 Kg/mm ²	Coeff. of Thermal Expansion: Coefficiente di espansione termica:	4 x 10 ⁻⁶ K
Specific Heat: Calore specifico:	0.12 kCal/(Kg.°C)	Thermal Conductivity: Conducibilità Termica:	7.7 Kcal/(m.h.°C)
Young's Modulus: Modulo di Young:	1.6 x 10 ¹¹ N/m ²	Rigidity: Rigidità:	0.64 N/m ²
Poisson's Ratio: Coefficienti di Poisson's:	0.24	Compressibility: Compressibilità:	9.8 x 10 ⁻¹¹ m ² /N
Curie Temperature: Temperatura di Curie:	310-340°C		

TRATTAMENTO SUPERFICIALE SURFACE TREATMENT	TIPO TYPE	SPESSORE MIN DELLO STRATO MIN THICKNESS OF LAYER	COLORE SUPERFICIALE SURFACE COLOR	NOTE NOTES
Passivazione/Passivation		0.1 μm	grigio argentato/silver-gray	protezione temporanea /temporary protection
copertura nickel nickel coating	Ni + Ni Ni + Cu + Ni	10 μm	argento lucido glossy silver	eccellente resistenza all'atmosfera umida ottima resistenza all'atmosfera umida very good resistance to humid atmospheres excellent resistance to humid atmospheres
copertura zinco rohs zinc coating rohs	Zn C - Zn	6 μm	bianco lucido / colore brillante glossy white / bright color/	buona resistenza alle vaporizzazioni saline eccellente resistenza alle vaporizzazioni saline good resistance to saline steam excellent resistance to saline steam
copertura stagno tin coating	Ni + Cu + Sn	10 μm	argento lucido glossy silver	resistenza superiore all'atmosfera umida superior resistance to humid atmospheres
copertura aurea gold coating	Ni + Cu + Au	10 μm	oro brillante bright gold/	resistenza superiore all'atmosfera umida superior resistance to humid atmospheres
copertura rame copper coating	Ni + Cu	10 μm	oro brillante bright gold	protezione temporanea temporary protection
epossidica epoxy	Ni + Cu + Epoxy	15 μm	nero black	eccellente resistenza alle vaporizzazioni saline excellent resistance to saline steam
epossidica epoxy	Epoxy	10 μm	nero black/	eccellente resistenza alle vaporizzazioni saline excellent resistance to saline steam
copertura chimica chemical coating	Ni + Epoxy	10 μm	argento lucido glossy silver	eccellente resistenza all'atmosfera umida excellent resistance to humid atmospheres
parilene	PAR	< 5 μm	acromatico achromaticity	resistenza alla corrosione (ambienti acidi e alcalini), ambienti umidi corrosive resistance (acidic, alkalinescent environment), humidity environment
poliammide polyamide	PAM	5 μm	disponibile in diversi colori: verde, rosso, giallo, bianco, nero, grigio. several colors are available: green, red, yellow, white, black, gray.	resistenza alla corrosione (ambienti acidi e alcalini), ambienti umidi per magneti di piccola dimensioni corrosive resistance (acidic, alkalinescent environment), humidity environment for small dimension magnet